

产品简介

乐泰®产品 Frekote®EXITT-EM 是一种水基的模具离型剂，具有卓越的脱模效果，可以应用在钢、铝、环氧树脂、聚氨酯和陶瓷模具表面。

特性

高光洁度
无积垢
优良离型效果
不可燃
环保/无 VOC, CFC

模具准备

为了获得最好的效果，Frekote 离型剂应用在表面清洁且干燥的模具上。所有蜡、密封剂、擦洗剂和其他脱模剂的残留必须清洗干净。蜡和大多数脱模剂残留可以选择 Frekote PMC、PMC plus 清洗。硅酮积垢可以采用打磨的方法去除。

应用方法(使用前参考产品安全数据说明)

Frekote EXITT-EM 可用室温下使用。当将模具预热至 60°C 时喷涂效果最佳。喷涂可在高达 180°C 的温度下施工。可使用喷罐包装或根据下表选用合适的装置。

1. 任何喷涂装置均可采用。按照下表的条件效果最佳。

气压:	50-100psi
流体压力:	5-10psi
喷嘴尺寸:	0.04”(如 Bink 63A)
空气管口:	如 Bink 63P
喷涂速度:	60°C, 2-3fl oz/min 149°C, 4-5fl oz/min

2. 涂 2-3 层。在层与层之间保证溶剂水充分挥发。室温下应等待 10 分钟。60°C 时几秒钟。93°C 瞬间挥发。当磨损造成脱模困难时，应补刷离型剂。

贮存条件

该产品含有可燃性溶剂。本产品应在通风良好的条件下使用，在阴凉，干燥的地方贮存。请参考产安全数据说明书寻求更详尽的信息。

说明

本文中所含的各种数据仅供参考，被认为是可靠的。对于任何人采用我们无法控制的方法得到的结果，我们恕不负责。决定把本产品用在用户的哪一种生产方法上，及采取哪一种措施来防止产品在贮存和使用过程中可能发生的损失和人身伤害都是用户自己的责任。鉴于此，乐泰公司明确声明不担保因销售乐泰产品或特定场合下使用乐泰产品而出现的问题。乐泰公司明确声明对任何间接或意外损失包括利润方面的损失都不承担责任。本文中所论述的各种生产工艺或化学成分都不能被理解为这些专利可以被其他人随便使用和拥有或被理解为得到了包括这些生产工艺和化学成分的乐泰公司的专利许可证。建议每个未来的用户重复使用前都要根据本文提供的数据先做实验。本产品受美国、外国专利或专利应用的保护。